

## DAFTAR PUSTAKA

- Ariyanto, N. A., dan Usman, M. K. (2018). Pengaruh Variasi Kecepatan Feeding Pada CNC Router 3 Axis Dengan Material Aluminium dan Akrilik. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 7(2), 17-20.
- Daryanto, M., dan Dahlan, M. (2016). Pengaruh Kecepatan (RPM) Terhadap Konsumsi Daya Motor Stepper Untuk Menggrafir Jenis PCB Pada Alat CNC Router PCB. *Prosiding SNATIF*, 3, 167–172.
- Fenerty, A., dan Prentice, J. (2005). *Using Mach3 Mil*. ArtSoft Software Incorporated.
- Hasibuan, M. R. A., Muhaimin, dan Hardi, S. (2019). Rancang Bangun Mesin CNC Milling 3- Axis Untuk Angrave PCB Berbasis Arduino Uno. *Jurnal Teknik Elektro*, 3(1), 40–47.
- Harrizal, S. I., Syafri., dan Prayitno, A. (2017). Rancang Bangun Sistem Kontrol Mesin CNC Milling 3 Axis Menggunakan Close Loop System. *Jom Fteknik*, 4(2), 1-8.
- Irawan, I. (2016). Pengaruh Teknik Penyayatan Pahat Milling Pada CNC Milling 3 Axis Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Benda Berkontur. *Jurnal Teknik Mesin*, 5(2), 81-89.
- Ikhwan. 2017. *Pengaruh Pengendalian Arus dan Kecepatan Pada Laser Engraving Machine Terhadap Permukaan Bahan Kaca dan Akrilik*. Skripsi tidak diterbitkan. Malang: Jurusan Fisika Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Brawijaya Malang.
- Juniantoro, G. B. (2016). Analisis Toolpath Variasi Zig Zag dan Spiral Mesin CNC Router Terhadap Benda Kerja Berbahan Acrylic. *Publikasi Ilmiah*, 1–15.
- Kuspriyanto., dan Seputro, H. *Mesin cnc. kuspriyanto@yahoo.com dan hseputro@yahoo.com*. 25 Maret 2021 (13:09)
- Nugroho, A. B., Auliq, M. A., dan Alrasyid, M. Z. (2020). Analisa Perbandingan Performansi Akurasi Mesin CNC (Computer Numerical Control) Router Berbasis Mach3 dan Arduino Uno Menggunakan Metode SQC (Statistical Quality Control). *Jurnal Teknik Elektro Dan Komputasi (ELKOM)*, 2(2), 75–86.
- Oktaviano, O., Febriantoko, B. W., dan Ngafwan. (2016). Analisis Toolpath Melingkar Terhadap Objek Acrylic Pada Cnc Milling Rakitan. *Publikasi Ilmiah*, 1-14

- Qurohman, M. T., Usman, M. W. J., dan Romadhon, S. A. (2019). Efektifitas Kecepatan Laju Pengikisan Terhadap Material Akrilik dan Kayu Pada Mesin CNC Router. *Jurnal Mechanical Engineering*, 8(1), 11–18.
- Rahmat, M., dan Haripriadi, B. D. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Parameter Pemotongan Dan Pendingin Terhadap Tingkat Keausan Pahat End Mill HSS Hasil Pemessinan CNC Router Milling Pada Aluminium Sheet 1100. *Jurnal Polimesin*, 17(2). 67-74.
- Ratnawati, E., dan Sunarko. (2008). Evaluasi Kinerja Fasilitas Iradiasi Sistem Rabbit Menggunakan Bahan Acuan Standard Dengan Metode AAN. *Buletin Pengelolaan Reaktor Nuklir*, 5(2), 49–55.
- Ridwanda, H., Triyanto, D., dan Brianorman, Y. (2014). Sistem Kendali Alat Listrik Berbasis Waku Dengan Atmega A8535. *Jurnal Coding Sistem Komputer Universitas Tanjung Pura*, 2(3), 11–20.
- Saputra, N. (2019). Making CNC Milling Router For Wood Material. *nikachaniago@rocketmail.com*. 26 Januari 2021 (10:38).
- Suharto., Purbono, K., Supriyadi, A., dan Karnowahadi. (2018). Grafir Batu Alam Dengan Mesin CNC Router Untuk Meningkatkan Ragam Produk Kreatif Indonesia. *Jurnal simetrik*, 8(2), 121–125.
- State of Washington Department of Ecology. (2019). *Aspire Referenci Manual. Vetric Ltd.*
- Universitas Bina Nusantara. (2004). *Teori Sitem*. Hedwig, R. 1-62.
- Wijayanto, D., Febriantoko, W. B., dan Anggono, D. A. (2016). Pengaruh Tool Path Dan Feed Rate Pada Proses Mesin Cnc Milling Router 3 Axis Dengan Material Acrylic. *Publikasi Ilmiah*, 1-14.
- Wibowo, W. A. (2017). *Rancang bangun woodworking cnc machine (wcm) 3 axis (x,y, dan z) menggunakan motor stepper mach3 pc base*. 130.
- Widodo, D. S., Sembodo, A., Mukmin, M. G., Rizal, R. M., dan Dozeno, J. (2019). Rancang Bangun Mesin CNC 3-Axis Berbasis Mikrokontroller Arduino. *Prosiding Semnas Mesin PNJ*, 300–308.
- Zubaidi, A., Syafa'at, I., dan Darmanto. (2012). Analisis Pengaruh Kecepatan Putar Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Material Fcd 40 Pada Mesin Bubut Cnc. *Momentum*, 8(1), 40–47.
- Zulfikar, Z., dan Syafri. (2017). Proses Produksi Prototipe Mesin CNC Router 3-axis. *JOM Fakultas Teknik*, 4(2), 2–6.