

DAFTAR LITERATUR

- Afriany, R., Djunaidi, A. r., dan Prasetya, C. Analisa Hasil Pengelasan GTAW Stainless Steel 304. *Jurnal Teknik*, 6(2), h. 144-154.
- Agustriyana, L., Irwan, Y. S., dan Sugiarto. 2011. Pengaruh Kuat Arus dan Waktu Pengelasan Pada proses las Titik (*Spot Welding*) Terhadap Kekuatan Tarik dan Mikrostruktur Hasil Las Dari baja Fasa ganda (*Ferrite-Martensite*). *Jurnal Rekayasa Mesin*, 2(3), h. 175-181.
- Amin, A., dan Anwar, S. 2020. Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Geser Las Titik Beda Material Stainless Steel dan Alumunium. *AL Ulum Sains dan Teknologi*, 5(4), h. 44-47.
- Baskoro, A. S., Mazukki, H dan Winarto. 2015. Pengaruh Waktu Dan Kuat Arus pada Pengelasan *Micro Resistance Spot Welding* Terhadap Tegangan Tarik Geser. *Proceding Seminar Nasional Tahunan teknik Mesin XIV (SNTTM XIV)*.
- Handoyo, D. 2011. *Studi pengaruh Parameter Pengelasan pada Proses Spot welding Terhadap Kualitas produk*. Tesis tidak diterbitkan. Surakarta: Fakultas Teknik UM Surakarta.
- Handra, N. 2014. Pengaruh Waktu Tekan dan Hasil Gumpalan Terhadap kekuatan Geser Pada Las Titik. *Jurnal Teknik Mesin*, 4(1), h. 37-42.
- Marwaditama, J. M. 2019. Pengaruh Media Pendingin Spot Welding Terhadap Tegangan Geser, Metallography dan Laju Korosi Pada Material Ferritic Stainless stell DIN 1.4003. Tesis tidak diterbitkan. Surabaya: Jurusan Teknik Bangun Kapal Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya.
- Raharjo, W. P. *Pengaruh Variasi Waktu Las Terhadap Beban Geser Maksimum dan Struktur Mikro Lasan Las Titik Tahanan Listrik Pada Sambungan Lap Plat Baja Karbon Rendah AISI 1008*. Tesis tidak diterbitkan. Surakarta: Fakultas Teknik Universitas Sebelas Maret Surakarta.

- Ramadhan, A. B. 2017. *Pengaruh Tebal Plat dan Kuat Arus Listrik Las Titik pada Sambungan Stainless Steel A304 Terhadap Kekuatan tarik*. Tesis tidak diterbitkan. Malang: Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang.
- Romli, 2013. *Analisis Sifat Mekanis Pengaruh Proses Pengelasan Baja Tahan Karat*. Tesis tidak diterbitkan. Sriwijaya: Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
- Setiawan, 2007. *Penelitian Pengaruh Ketebalan dan Jumlah Las Titik Terhadap Kekuatan Geser Las titik (Spot Welding) pada Baja ST 70*. Tesis tidak diterbitkan. Surakarta: Fakultas Teknik UM Surakarta.
- Sunaryo, H. *Teknik Pengelasan Kapal*. Edisi Pertama. Heri Sunaryo. Jakarta.
- Wibowo, S. A. 2015. *Analisis Pengaruh Holding Time dan Arus Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Titik Pada Stainless Steel*. Tesis tidak diterbitkan. Surakarta: Fakultas Teknik UM Surakarta.
- Yunus, A. D. 2010. *Mekanika Kekuatan Material*. Tesis tidak diterbitkan. Jakarta: Universitas Darma Persada