

DAFTAR LITERATUR

- Afriany, R, dkk. 2019. *Analisa Hasil Pengelasan GTAW Stainless Steel 304*. Palembang : Fakultas Teknik Universitas IBA
- Agustriyana, L., Irwan, Y. S., dan Sugiarto, 2011. Pengaruh Kuat Arus dan Waktu Pengelasan Pada proses las Titik (*Spot Welding*) Terhadap Kekuatan Tarik dan Mikrostruktur Hasil Las Dari baja Fasa ganda (*Ferrite-Martensite*). *Jurnal Rekayasa Mesin*, 2(3), h. 175-181.
- Amin, A., dan Anwar, S. 2020. Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Geser Las Titik Beda Material *Stainless Steel* dan Alumunium. *AL Ulum Sains dan Teknologi*, 5(4), h. 44-47.
- Amin, h., 2017. *Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las Titik logam Dissimilar Stainless Steel Dan Baja Karbon Rendah*. Kalimantan Selatan : Teknik Mesin Politeknik Kotabaru.
- Baskoro, A. S., Mazukki, H dan Winarto, 2015. Pengaruh Waktu Dan Kuat Arus pada Pengelasan *Micro Resistance Spot Welding* Terhadap Tegangan Tarik Geser. *Proceding Seminar Nasional Tahunan teknik Mesin XIV (SNTTM XIV)*.
- Handra, N., 2014. Pengaruh Waktu Tekan dan Hasil Gumpalan Terhadap kekuatan Geser Pada Las Titik. *Jurnal Teknik Mesin*, 4(1), h. 37-42.
- Marayanto, D., 2013. *Pengaruh Variasi Debit Gas Argon Dan Paramater Pengelasan Terhadap Kekuatan Geser Sambungan Aluminium Paduan Pada Las Titik*. Surakarta : Fakultas Teknik Universitas Muhammdiyah Surakarta.
- Marwaditama, J, M., 2019. Pengaruh Media Pendingin Spot Welding Terhadap Tegangan Geser, *Metallography* dan Laju Korosi pada Material *Ferritic Stainless Stell* DIN 1.4003. Surabaya: Progam Studi D4 Teknik Pengelasan Politeknik Perkapalan Negri Surabaya.
- Muslih, N, M., 2012. Analisa Pengaruh Parameter Pengelasan *Spot Welding* Terhadap Kekuatan Geser Pada Material Aluminium. Surakarta: Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Ramadhan, A. B., 2017. *Pengaruh Tebal Plat dan Kuat Arus Listrik Las Titik pada Sambungan Stainless Steel A304 Terhadap Kekuatan tarik*. Tesis tidak diterbitkan. Malang: Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang.

Romli., 2013. *Pengaruh Sifat Mekanis Pengaruh Proses Pengelasan Baja Tahan Karat*. Palembang : Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.

Sunaryo, H., 2008. *Teknik Pengelasan Kapal*. Edisi Pertama. Heri Sunaryo. Jakarta.

Syafa'at, M, dkk., 2018. *Analisa Kekuatan Sambungan las Argon Pada Stainless Steel 304 Menggunakan Variasi Kuat Arus*. Semarang : Fakultas Teknik Universitas Wahid Hasyim.