

DAFTAR PUSTAKA

- Basmal, B., Bayuseno, A. P., & Nugroho, S. (2012). Pengaruh Suhu dan Waktu Pelapisan Tembaga-Nikel pada Baja Karbon Rendah Secara Elektroplating Terhadap Nilai Ketebalan dan Kekasaran.
- Budiyanto, Eko dkk 2016, *Pengaruh Jarak Anoda-Katoda Pada Proses Elektroplating Tembaga Terhadap Ketebalan Lapisan Dan Efisiensi Katoda Baja Aisi 1020*, TURBO Vol. 5 No. 1. 2016, Jurnal Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Metro.
- Cahyono, Darmalia dan Tjahjanti, 2016 *Analisa Produk Elektroplating As Sepeda Motor Dari Home Industri Di Pasuruan*, SenasPro 17-18 Oktober 2016, Universitas Muhammadiyah Malang
- Dermawan, Arif Surya dkk, 2015, *Pengaruh Variasi Kuat Arus Listrik Dan Waktu Proses Elektroplating Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan Dan Ketebalan Lapisan Pada Baja Karbon Rendah Dengan Krom*, Dinamika Teknik Mesin, Volume 5 No. 2 Juli 2015, Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mataram..
- Furqon, N. G., & Sulistijono, S. (2015). Pengaruh Densitas Arus dan Waktu Kontak Efektif Elektrolit Gel Terhadap Ketebalan Dan Kekuatan Lekat Lapisan Krom Pada Baja Dengan Metode Elektroplating.
- Hendra Ananta, R. I. Y. A. N. (2017). Pengaruh Variasi Waktu Celup dan Kuat Arus Terhadap Ketebalan Permukaan Dan Struktur Mikro Baja ST41 Pada Proses Pelapisan Nikel.
- Manual Book Posistest PosiTest AT-M Adhesion Tester
- Mubin, ahmad 2001, *Uji Pemanfaatan Teknologi Elektroplating Pada Produk Pandai Besi Sebagai Upaya Peningkatan Kualitas Dan Daya Saing*, Optimum Vol. 2. No. 1. 2001, hal 01-09, Jurnal Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Malang..
- Paridawati, 2013. *Analisa Besar Pengaryh Tegangan Listrik Terhadap Ketebalan Pelapisan Chrome Pada Pelat Baja Dengan Proses Electroplating*, Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Vol.1, No.1 Februari 2013 Universitas Islam 45, Bekasi.
- Permadi, B., Asroni, A., & Budiyanto, E. (2019). Proses elektroplating nikel dengan variasi jarak anoda katoda dan tegangan listrik pada baja ST-41.
- PT PLN Persero, UBS P3B, *Teori Dasar Listrik*, Arus Listrik hal 4-6, Penyaluran Dan Pusat Pengatur Beban Jawa Bali.
- Rasyad, Abdul, and Budiarto Budiarto. "Analisis Pengaruh Temperatur, Waktu, dan Kuat Arus Proses Elektroplating terhadap Kekuatan Tarik, Kekuatan Tekuk dan Kekerasan pada Baja Karbon Rendah." *Rekayasa Mesin* 9.3 (2019): 173-182.

- Risyanto, 2006, “ *Melakukan Penelitian Tentang Pengaruh Variasi Celup Krom Proses Electroplating Tembaga, Nikel Dan Krom Terhadap Cacat Vibrous Pada Aluminium 1100*”, Tugas Akhir S-1, Teknik Mesin Univeritas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta..
- Suarsana, I Ketut 2008, *Pengaruh Waktu Pelapisan Nikel Pada Tembaga Dalam Pelapisan Khrom Dekoratif Terhadap Tingkat Kecerahan Dan Ketebalan Lapisan*, Jurnal Teknik Mesin CAKRAM Vol.2 No.1.Juni 2008 (48-60), Universitas Udayana, Kampus Bukit Jimbaran Bali
- Sumiyanto, Saputra,R. 2012 *Analisis Sifat Mekanis Baja Dua Fasa Akibat Variasi Temperatur Austenisasi*. Jurnal FT Institu Sains dan Teknologi Nasional.
- Sutomo, Senen, Rahmat, 2010. *Pengaruh Arus Dan Waktu Pada Pelapisan Nikel Dengan Elektroplating Untuk Bentuk Plat*. Program Diploma III Teknik Mesin, Vol. 6 No. 02. 2010 Fakultas Teknik Universitas Diponegoro.
- Syam, F. R. (2014). *Pengaruh Variasi Waktu Celup 4, 6 Dan 8 Detik Terhadap Tebal Lapisan Dan Kekasaran Tembaga Pada Pelat Baja Karbon Sedang Dengan Proses Elektroplating* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).