

DAFTAR LITERATUR

- Ayuni, T., dkk. Strategi Pengelolaan Limbah Elektronik Melalui Pengembangan Infrastruktur Ramah Lingkunga, Program Studi Pengelolaan Sumberdaya Alam Dan Lingkungan, Institut Pertanian Bogor (Ipb), Bogor 16680 H.1.
- Aziz, B., Winarso., dan Hardani, D .N. K., 2020. Rancang Bangun Alat Spot Welding Menggunakakn Trasformator Oven Microwave Dengan Kendali Dimer. *Jurnal Riset Rekayasa Elektro*, 2(2) H. 69-78.
- Fachruddin, D, U. 2020 Rancang Bangun Spot Welding. *Jurnal Of Elektrical Engineering*, 1(1), H 1-3.
- Fadhliyansyah, M., Analisis Perhitungan Rugi Rugi Trasformator Akibat Harmonisa (Setudi Kasus Gardu Distribusi Smti Pontianak. H. 1-2.
- Gideon, S., Dan Saranggih, K. P., Analisis Karakteristik Arus Searah Dan Arus Bolak Balik. *Jurnal Read Star-2*, H. 262-266.
- Halbi, S., 2021. Analisis Pemanfaatan Limbah Jagung Dengan Metode 4r Menjadi Elektroda Superkapasitor Sebagai Upaya Pengurangan Dampak Kerusakan Lingkungan. Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri. H.25.
- Handoyo , D. 2021 *Studi Pengaruh Parameter Pengelasan pada Proses Spot Welding Terhadap Kualitas Produk*. Tesis tidak diterbitkan. Surakarta: Fakultas Teknik UM Surakarta.
- Jhones, D. 2014. Pengertian Pengelasan .[Http://Www.Pengelasan.Com/2014/06/Pengertian-Pengelasan-Adalah.Html](http://www.Pengelasan.Com/2014/06/Pengertian-Pengelasan-Adalah.Html). 15 Maret 2021 (20:00).
- Kementrian Pendidikan Dan Kebudayaan Direktorat Jendral Guru dan Tenaga Kependidikan. 2015. *Pengelasan Pelat Menggunakan Proses GMAW (Gas Metal Arc Welding)*. Tim PPPPTK BMTI.
- Nugroho, A., Dan Setiawan, E., 2018. Pengaruh Fariasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Sambungan Las Plate Carbon Steel Astm 36. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(2), H. 134-136.
- Pranata, H., 2018. Pengaruh Posisi Temperatur Transient Pada Pengelasan Mig Terhadap Distorsi Sudut Dan Sifat Mekanik Pada Aluminium 5083. Tugas Akhir. Universitas Muhammadiyah Malang.
- Putri, F., 2010. Analisa Pengaruh Fariasi Kuat Arus dan Jarak Pengelasan Kekuatan Tarik Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda 6013. *Jurnal Austenit*, 2(2), H.13-13-15.

Ramadan, A. B., 2017. *Pengaruh Tebal Plat dan Kuat Arus Listrik Las Titik Pada Sambungan Setainless Steel A305 Terhadap Kekuatan Tarik*. Tesis Tidak Diterbitkan. Malang: Fakultas Teknik Unuversitas Brawijaya Malang.

Setiawan, 2007. *Penelitian Pengaruh Ketebalan dan Jumlah Las Titik Terhadap Kekuatan Geser Las Titik (Spot Welding) pada Baja St 70*. Thesis Tidak Diterbitkan. Surakarta: Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Sopian., dan Susetyo, F. B., 2017. Pengaruh Sudut Besar Kampuh Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan GMAW. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 2(2) H.99-105.

Syarifil Anwar 2020. *Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Geser Las Titik Beda Matrial Stainless Stell dan Aluminium*. AL ulum sains dan teknologi, 5(4), h. 44-47.