

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BENIH PADI PADA
PERUSAHAAN PT. SANG HYANG SERI
DI LAMPUNG TIMUR
PEKALONGAN**

SKRIPSI



**OLEH :
MOHAMMAD RAZAK
15610053**

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH METRO
2020**



**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BENIH PADI PADA
PERUSAHAAN PT. SANG HYANG SERI
DI DAMPUNG TIMUR
PEKALONGAN**

SKRIPSI

**Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan Dalam Menyelesaikan
Program Sarjana Ekonomi**

Oleh :

Moh. Razak

NPM. 15610053

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH METRO
2020**

ABSTRAK

Moh Razak. 2020. *Analisis pengendalian Persediaan Benih Padi Pada Perusahaan PT. Sang Hyang Seri Di Lampung Timur Pekalongan*. Skripsi Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomis Dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Metro Pembimbing (I) Yateno. SE., MM (II) Suryadi SE., MM.

Masalah yang sering di hadapi setiap perusahaan adalah masalah produksi salah satu cara penekanan biaya produksi adalah dengan menekan persediaan bahan baku seminal mungkin. Upaya meminimumkan biaya persediaan tersebut dengan cara menggunakan analisis EOQ. Dalam penelitian ini permasalahan yang di angkat adalah bagaimana pengendalian persediaan yang dilakukan PT. Sang Hyang Seri dengan menggunakan metode EOQ? Barapa kali frekuensi dalam setahun pembelian bahan baku dilakukan, bila perusahaan PT. Sang Hyang Seri menetapkan metode Economic Order Quantity (EOQ)? Berapa titik pemesanan bahan baku yang dibutuhkan oleh PT. Sang Hyang Seri masa tenggang (reorder point)?. Tujuan yang diharapkan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui pengendalian persediaan yang dilakukan PT. Sang Hyang Seri dengan menggunakan metode (EOQ)?, mengetahui frekuensi pembelian bahan baku dan jumlah kebutuhan bahan baku yang optimal pada PT. Sang Hyang Seri?, mengetahui pemesanan kembali(reorder point) bahan baku pada PT. Sang Hyang Seri selama masa tenggang.

Metode penelitian yang digunakan adalah kualitatif dengan menggunakan data primer dan skunder. Data primer dikumpulkan melalui wawancara langsung dengan pihak-pihak, sedangkan data skunder diperoleh melalui pengumpulan data persediaan bahan baku. Analisis yang digunakan adalah metode EOQ, Safety Stock, dan ROP.

Hasil pembahasan yang dilakukan, Dengan menggunakan pendekatan EOQ, maka dapat ditetapkan bahwa pengadaan bahan baku lebih ekonomis dibandingkan dengan oprasional yang dilakukan selama ini oleh perusahaan PT. Sang Hyang Seri. Sedangkan frekuensi pengadaan berdasarkan metode EOQ dalam satu tahun mencapai 5 kali pemesanan, tetapi selama ini perusahaan melakukan pemesanan 2 kali., jadi secara value metode EOQ lebih menguntungkan atau lebih ekonomis. Dan berdasarkan analisis ROP dalam sekali melakukan order lebih rendah dibandingkan dengan yang dilakukan oleh perusahaan selama ini.

Kata Kunci : pengendalian, EOQ, Safety Stock, ROP.

ABSTRACT

Moh Razak. 2020. *Analysis of Rice Seed Inventory control at PT. Sang Hyang Seri in East Lampung, Pekalongan*. Thesis Management Study Program, Faculty of Economics and Business, Muhammadiyah Metro University Advisor (I) Yateno. SE., MM (II) Suryadi SE., MM.

The problem that is often faced by every company is the problem of production, one way of reducing production costs is to reduce the raw material inventory as minimum as possible. Efforts to minimize these inventory costs by using EOQ analysis. In this research, the problem raised is how to control the inventory carried out by PT. Sang Hyang Seri using the EOQ method? How many times is the frequency in a year the purchase of raw materials is made, if the company PT. Sang Hyang Seri determine the *Economic Order Quantity* (EOQ) method? How many points to order raw materials needed by PT. Sang Hyang Seri grace period (reorder point) ?. The expected objective of this research is to determine the inventory control carried out by PT. Sang Hyang Seri by using the method (EOQ) ?, knowing the frequency of purchasing raw materials and the optimal amount of raw material requirements at PT. Sang Hyang Seri? Knowing the (*reorder point*) of raw materials at PT. Sang Hyang Seri during the grace period.

The research method used is qualitative using primary and secondary data. Primary data was collected through direct interviews with the parties, while secondary data was obtained through collecting raw material inventory data. The analysis used is the EOQ, Safety Stock, and ROP methods.

The results of the discussion conducted, by using the EOQ approach, it can be determined that the procurement of raw materials is more economical than the operations carried out so far by the company PT. Sang Hyang Seri. Meanwhile, the frequency of procurement based on the EOQ method in one year reaches 5 orders, but so far the company has placed orders 2 times, so the EOQ method is more profitable or more economical in value. And based on the ROP analysis in one order, it is lower than what the company has done so far.

Keywords: control, EOQ, Safety Stock, ROP.

RINGKASAN

Di era globalisasi seperti sekarang ini seperti sekarang ini, perekonomian makin berkembang terlebih lagi di bidang usaha, di mana banyak perusahaan berlomba – lomba untung mencari keuntungan atau laba yang besar buat perusahaannya masing–masing. Sehingga persaingan antara perusahaan menjadi semakin ketat. Dengan adanya persaingan yang semakin ketat antara perusahaan membuat setiap perusahaan menetapkan pengendalian terhadap persediaan bahan baku secara tepat sehingga perusahaan dapat mencapai tujuan yang di inginkan.

Setiap perusahaan pasti ingin mendapatkan keuntungan dan laba yang besar. Tapi untuk mencapai sesuatu keuntungan atau laba yang sangat besar tidak lah mudah karna terdapat beberapa faktor yang yang mempengaruhinya, maka dari itu perusahaan harus menangani faktor – faktor tersebut. Dan hal yang mempengaruhi yaitu faktor mengenai masalah kelancaran produksi. Produksi merupakan masalah yang sangat penting bagi perusahaan karena dapat berpengaruh terhadap laba yang akan di peroleh perusahaan. Jika proses suatu produksi berjalan lancar maka tujuan dari perusahaan akan tercapai, tapi apabila proses produksi tidak berjalan lancar maka tujuan perusahaan akan sulit tercapai. Sedangkan kelancaran suatu proses produksi di pengaruhi oleh ada atau tidak adanya bahan baku yang akan di peroleh

.Pada proses produksi semua perusahaan tidak akan lepas dari adanya persediaan bahan baku. Persediaan bahan baku adalah modal kerja yang penting yang selalu berputar dan akan selalu terus menerus mengalami perubahan. Persediaan akan bahan baku yang dibutuhkan oleh perusahaan selalu berbeda banyak dan jenisnya, karena tergantung dari jenis usaha dari masing - masing perusahaan. Penentuan besarnya modal dalam persediaan bahan baku akan memberi dampak yang nyata terhadap perusahaan. Kesalahan menetapkan besarnya persediaan bahan baku akan mengakibatkan penurunan keuntungan perusahaan. Di dalam tingkat persediaan tertentu, pengendalian persediaan bahan baku akan dapat mempengaruhi perusahaan.

Pengendalian persediaan bahan baku antara perusahaan yang satu dengan yang lainnya selalu berbeda. Pengendalian persediaan bahan baku

dapat mengakibatkan suatu jenis bahan baku dapat dihemat didalam penggunaannya sehingga perusahaan dapat memperoleh keuntungan yang lebih besar. Di dalam menyelenggarakan kegiatan proses produksi dalam perusahaan yang bersangkutan harus memiliki persediaan bahan baku yang cukup. Namun, apabila persediaan bahan baku dalam perusahaan jumlahnya terlalu besar yang dapat mengakibatkan timbulnya beberapa kerugian. Akan tetapi apabila persediaan bahan baku dalam perusahaan terlalu kecil dapat menyebabkan tidak terpenuhinya kebutuhan bahan baku perusahaan untuk melakukan proses produksi yang optimal.

Pada dasarnya setiap perusahaan mengadakan perencanaan dan pengendalian bahan dengan tujuan pokok menekan biaya dan untuk memaksimalkan laba dalam waktu tertentu. Dalam perencanaan dan pengendalian bahan baku yang terjadi masalah utama dalah menyelenggarakan persediaan bahan yang paling tepat agar kegiatan produksi tidak terganggu dana yang ditanam dalam persediaan bahan tidak berlebihan.

Metode Penelitian

Metode penelitian yang digunakan adalah kualitatif dengan menggunakan data primer dan skunder. Data primer dikumpulkan melalui wawancara langsung dengan pihak-pihak, sedangkan data skunder diperoleh melalui pengumpulan data persediaan bahan baku. Analisis yang digunakan adalah metode EOQ, Safety Stock, dan ROP.

Kesimpulan Yang Diperoleh

Hasil pembahasan yang dilakukan, Dengan menggunakan pendekatan EOQ, maka dapat ditetapkan bahwa pengadaan bahan baku lebih ekonomis dibandingkan dengan, oprasional yang dilakukan selama ini oleh perusahaan PT. Sang Hyang Seri. Sedangkan frekuensi pengadaan berdasarkan metode EOQ dalam satu tahun mencapai 5 kali pemesanan, tetapi selama ini perusahaan melakukan pemesanan 2 kali., jadi secara value metode EOQ lebih menguntungkan atau lebih ekonomis. Dan berdasarkan analisis ROP dalam sekali melakukan order lebih rendah dibandingkan dengan yang dilakukan oleh perusahaan selama ini.

HALAMAN PERSETUJUAN

SKRIPSI


**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BENIH PADI PADA PERUSAHAAN
PT. SANG HYANG SERI DI LAMPUNG TIMUR PEKALONGAN**

MOH. RAZAK

15610053

Telah Diuji dan Dinyatakan Lulus Pada :


Hari : Senin
Tanggal : 07 September, 2020
Tempat Ujian : Ruang Sidang Fakultas Ekonomi
Tim Penguji :


Yateno, S.E., M.M
NIDP. 0225046502

Ketua Penguji



Suryadi, S.E., M.M
NIDP. 0229115901

Sekretaris


Eri Baskoro, S.E., M.M
NIDP. 0202125701

Penguji Utama

Mengetahui
Dekan Fakultas Ekonomi


Dr. Sukarto, S.E., M.M
NIDP. 0228035801

HALAMAN PENGESAHAN


SKRIPSI

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BENIH PADI PADA
PERUSAHAAN PT. SANG HYANG SERI
DI LAMPUNG TIMUR
PEKALONGAN**

**MOH. RAZAK
NPM. 15610053**


Telah Disetujui Oleh:

Dosen Pembimbing I



Yateno. S.E., M.M.
NIDN.0225046502

Dosen Pembimbing II



Suryadi. S.E., M.M.
NIDP. 0229115901

**Ketua Program Studi manajemen
Fakultas Ekonomi Dan Bisnis Universitas
Muhammadiyah Metro**



Febriyanto. S.E., M.M
NIDN. 0223027901

MOTTO

“If you can’t make it good, at least make it look good.”

(Bill Gates)

“Kesalahan akan membuat kita belajar dan akan menjadi lebih baik lagi.”

(Moh. Razak)

PERSEMBAHAN

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang selama ini telah memberikan kenikmatan yang luar biasa. Sholawat serta salam semoga selalu tercurahkan kepada nabi akhir zaman (Muhammad SAW) yang selalu kunantikan syafaatnya kelak di yaumul qiyamah.

Dengan ini saya persembahkan skripsi ini untuk :

1. Kedua orang tua saya yang tercinta, Bapak (Rasyid Dani) dan ibu (Alm. Sunarti) terima kasih yang tak pernah berhenti memberikan segala yang terbaik untuk kesuksesan anaknya, memberikan do'a tulus serta kasih sayang yang tak terhingga, semoga Allah SWT selalu melimpahkan nikmat seindah untuk kedua malaikat duniaku ini.
2. Kakak-kakakku Saleha, Susi, Rini, dan Zul Aini yang selalu member semangat.
3. Teman – teman Manajemen A, B, dan C angkatan 2015 yang tidak dapat disebutkan satu persatu.
4. Bapak/ibu dosen yang mendidik dan membimbingku sehingga penulisan ini dapat saya selesaikan
5. Almater tercinta Universitas Muhammadiyah Metro yang telah membesarkan namaku.

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan Alhamdulillah segala puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT, karena berkat rahmat dan hidayah-nya penyusun proposal yang berjudul “**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BENIH PADA PERUSAHAAN PT. SANG HYANG SERI DI LAMPUNG TIMUR PEKALONGAN**” ini dapat diselesaikan guna memenuhi salah satu persyaratan dalam menyelesaikan pendidikan pada jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Muhammadiyah Metro. Dan juga penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam pembuatan proposal ini, maka dari itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari semua pihak.

Perjalanan panjang telah penulis lalui dalam rangka perampungan penulis proposal ini. Banyak hambatan yang dihadapi dalam penyusunannya, namun berkat kehendak-nyalah sehingga penulis berhasil menyelesaikan penyusunan proposal ini. Oleh karena itu, dengan penuh kerendahan hati, pada kesempatan ini patutlah kiranya penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Drs. Jazim Ahmad, M.Pd Rektor Universitas Muhammadiyah Metro.
2. Dr. Suharto, S.E., M.M. Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Metro.
3. H. Febryanto, S.E., M.M. Kepala Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Metro.
4. Yateno, S.E., M.M. Dosen Pembimbing I dalam penulisan ini yang telah mengorbankan waktu, tenaga serta pikirannya.
5. Suryadi, S.E., M.M. Dosen Pembimbing II I dalam penulisan ini yang telah mengorbankan waktu, tenaga serta pikirannya.

6. Semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu per satu yang telah membantu dalam menyelesaikan proposal skripsi ini.
7. Kepada bapak/ibu dosen serta staf fakultas ekonomi dan bisnis Universitas Muhammadiyah Metro yang telah banyak memberikan bekal pengetahuan, pikiran, waktu, tenaga, dan pengalaman selama penulis mengikuti perkuliahan, sehingga selesainya penulisan skripsi ini.

Metro, September 2020

Moh. Razak
NPM. 15610053

PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Moh. Razak
NPM : 15610053
Prodi : Manajemen
Fakultas : Ekonomi Bisnis

Dengan ini menyatakan bahwa skripsi yang berjudul “**Analisis Pengendalian Persediaan Benih Pada Perusahaan PT. Sang Hyang Seri Di Lampung Timur Pekalongan**” adalah benar hasil karya tulisan saya sendiri dan tidak merupakan plagiat dan karya lain, yang merupakan salah satu syarat dalam penyelesaian program studi S-1 Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Metro.

Semua sumber data informasi yang saya gunakan dan saya peroleh dalam skripsi ini telah saya nyatakan dengan jelas dan benar apa adanya sesuai dengan peraturan yang berlaku. Apabila di kemudian hari pernyataan ini tidak benar saya bersedia menerima sanksi yang telah di tetapkan di Universitas.

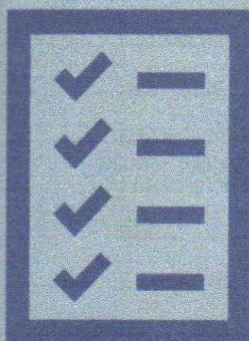
Metro, 20, September 2020
Yang membuat pernyataan,



Moh Razak
NPM. 15610053



UNIT PUBLIKASI ILMIAH
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH
METRO



SURAT KETERANGAN UJI KESAMAAN (*SIMILARITY CHECK*)

Nomor: 1622/II.3.AU/F/UPI-UK/2020

Unit Publikasi Ilmiah Universitas Muhammadiyah Metro dengan ini menerangkan bahwa:

Nama : MOH. RAZAK
NPM : 15610053
Jenis Dokumen : SKRIPSI

Judul :

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BENIH PADI PADA PERUSAHAAN PT SANG HYANG SERI DI LAMPUNG TIMUR PEKALONGAN

Telah dilakukan validasi berupa Uji Kesamaan (*Similarity Check*) dengan menggunakan aplikasi *Turnitin*. Dokumen yang telah diperiksa dinyatakan telah memenuhi syarat bebas uji kesamaan (*similarity check*) dengan persentase kesamaan $\leq 20\%$. Hasil pemeriksaan uji kesamaan terlampir.

Demikian kami sampaikan untuk digunakan sebagaimana mestinya.



Metro, 08 September 2020
Kepala Unit,



Swaditya Rizki, S.Si., M.Sc.
NIDN. 0224018703

alamat:

Ki Hajar Dewantara No.116
ngmulyo, Kec. Metro Timur Kota
metro, Lampung, Indonesia

Website: www.upi.ummetro.ac.id
Email: upi@ummetro.ac.id

DAFTAR ISI

| | |
|--|----------|
| HALAMAN SAMPUL..... | |
| HALAMAN LOGO | ii |
| HALAMAN JUDUL | iii |
| ABSTRAK..... | iv |
| ABSTRACK | v |
| RINGKASAN..... | vi |
| HALAMAN PERSETUJUAN | viii |
| HALAMAN PENGESAHAN | ix |
| HALAMAN MOTTO..... | x |
| HALAMAN PERSEMBAHAN | xi |
| KATA PENGANTAR | xii |
| PERNYATAAN ORISIONALITAS SKRIPSI..... | xiv |
| SURAT KETERANGAN UJI KESAMAAN (Similarity Check) | xv |
| DAFTAR ISI | xvi |
| DAFTAR TABEL | xix |
| DAFTAR GAMBAR | xx |
| DAFTAR GRAFIK..... | xxi |
| | |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| A. Latar Belakang | 1 |
| B. a. Identifikasi Masalah | 6 |
| b. Rumusan Masalah | 7 |
| C. Tujuan Penelitian..... | 7 |
| D. Kegunaan Penelitian | 7 |
| E. Sistematika Penulisan | 7 |

| | |
|---|---------------|
| BAB II KAJIAN LITERATUR | 9 |
| A. Deskripsi Teori..... | 9 |
| 1. Manajemen Produksi..... | 9 |
| 2. Manajemen Persediaan | 9 |
| a. Fungsi-Fungsi persediaan..... | 10 |
| b. Jenis-jenis persediaan..... | 12 |
| c. Faktor-faktor persediaan | 13 |
| 3. Metode Distribusi Barang/Produk | 14 |
| 4. Manajemen Pengendalian Persediaan | 15 |
| a. Tujuan pengelolaan persediaan..... | 16 |
| 5. EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>) | 17 |
| 6. Persediaan Pengaman (<i>Safety stock</i>) | 18 |
| 7. Waktu Tunggu (<i>Lead Time</i>) | 19 |
| 8.Pemesanan Kembali (<i>Reorder Point</i>) | 19 |
| 9. Perhitungan Total Biaya Persediaan Bahaan Baku (TIC) | 20 |
| B. Hasil Penelitian Relevansi | 20 |
| C. Kerangka Pemikiran | 23 |
| BAB III METODE PENELITIAN | 24 |
| A. Jenis Penelitian | 24 |
| B.Objek dan Lokasi Penelitian | 24 |
| C. Metode Penelitian | 24 |
| D. Teknik Pengumpulan Data | 24 |
| E. Alat Analisis | 25 |
| 1. Eqonomic Order Quantity (EOQ) | 25 |
| 2. Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>)..... | 25 |

| | |
|--|-----------|
| 3. Waktu Tunggu (Lead time)..... | 26 |
| 4. Titik Pemesanan Kembali (Reorder Point) | 26 |
| 5. Perhitungan Total Biaya Persediaan Bahan Baku (TIC) | 27 |
| BAB IV HASIL DAN PENELITIAN..... | 28 |
| A. Gambaran Umum Objek Penelitian | 28 |
| 1. Sejarah Singkat Perusahaan | 28 |
| 2. Visi, Misi, Dan Tujuan Perusahaan..... | 29 |
| 1. Struktur Organisasi PT. Sang Hyang seri..... | 30 |
| 2. Tugas Dan Wewenang..... | 32 |
| B. Hasil Penelitian..... | 35 |
| 1. Penggunaan Bahan Baku | 35 |
| 2. Waktu Tunggu (<i>Lead Time</i>) | 37 |
| 3. Biaya Persediaan Bahan Baku | 37 |
| 1. Biaya Pesanan | 37 |
| 2. Biaya Penyimpanan | 38 |
| C. Alat Analisis | 39 |
| a. Model Economic Order Quantity (EOQ) | 39 |
| b. Persediaan Pengaman (Safety Stock)..... | 40 |
| c. Titik Pemesanan Kembali (ReOrder Point) | 40 |
| d. Analisis Total Biaya Persediaan Bahan Baku | 41 |
| D. Analisis Dan Pembahasan | 41 |
| a. Analisis | 41 |
| 1. Pemesanan Ekonomis (EOQ) | 41 |
| 2. Persediaan Pengaman (Safety Stock)..... | 42 |
| 3. Titik Pemesanan kembali (ReOrder Point)..... | 44 |
| 4. Perhitungan Total Biaya Persediaan Bahan Baku (TIC) | 45 |
| b. Pembahasan | 46 |
| BAB V SIMPULAN DAN SARAN | 49 |
| A. Simpulan | 49 |
| B. Saran..... | 49 |

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

| | |
|---|----|
| Tabel 1 Data Pengeluaran dan Pemasukan | 4 |
| Tabel 2 Data Pengeluaran dan Pemasukan | 5 |
| Tabel 3 Hasil Penelitian Relevansi | 20 |
| Tabel 4 Pemakaian Bahan Baku Benih Padi Tahun 2018..... | 35 |
| Tabel 5 Waktu Tunggu Proses Pemesanan..... | 37 |
| Tabel 6 Komponen Biaya Pemesanan Tahun 2018 | 38 |
| Tabel 7 Komponen Biaya Penyimpanan Bahan Baku Tahun 2018..... | 39 |
| Tabel 8 Deviasi Tahun 2018 | 43 |
| Tabel 9 EOQ, Safety Stock, dan ROP | 44 |
| Tabel 10 Perbandingan Bahan Baku 2018 | 47 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 1 Kerangka Pemikiran | 23 |
| Gambar 2 Struktur Organisasi PT. Sang Hyang Seri Lampung Timur..... | 31 |

DAFTAR GRAFIK

| | |
|---|----|
| Grafik 1 Pengeluaran dan Peemasukan | 36 |
| Grafik ROP 2 | 44 |
| Graafik 3 Penghematan | 47 |