

BAB V

PENUTUP

A. Kesimpulan

Dari hasil penelitian penggunaan *zat additive* anti *stripping agent* dan *filler* serbuk PVC maka Kesimpulan yang di dapat adalah :

1. Hasil dari perhitungan variasi *additive* 0,2% dan *filler* 2% didapat Kadar Aspal Optimum (KAO) sebesar 5,90% dengan nilai VIM 4,08%, VMA 16,10%, VFB 74,65%, Stabilitas 1104,1 Kg, *Flow* 2,90 mm, dan MQ 380,7 Kg/mm.
2. Hasil dari karakteristik marshall menggunakan *zat additive anti stripping agent* 0,2% dan *filler* serbuk PVC 2% dengan hasil KAO sebesar 5,90% untuk nilai stabilitas sisa yang di dapat adalah 90,91%. Menurut Spesifikasi Umum Bina Marga Tahun 2018 Revisi 2 syarat minimal stabilitas sisa yaitu 90% yang artinya pada KAO 5,90% dengan campuran *zat additive anti stripping agent* 0,2% dan *filler* serbuk PVC 2% sudah memenuhi persyaratan.

B. Saran

1. Agar mendapatkan hasil yang lebih optimal, penelitian selanjutnya diperlukan beberapa variasi silang antara *filler* serbuk PVC dan anti *stripping* seperti 1% *filler* serbuk PVC dan 0,2% anti *stripping*.
2. Untuk penelitian selanjutnya, penggunaan *filler* serbuk PVC lebih diperbanyak kadarnya agar mendapatkan hasil yang maksimal.
3. Diperlukan ketelitian yang tinggi saat dalam proses penimbangan material karena berpengaruh terhadap kualitas.
4. Karena suhu dan lama perendaman benda uji memiliki dampak yang signifikan terhadap temuan uji *Marshall*, konsistensi dalam pengaturan ini diperlukan.