

DAFTAR LITERATUR

- Boby, E. K., Yuli, S., 2014. *Pengaruh variasi Holding Time Pada Perlakuan Panas Quench Annealing Terhadap Sifat mekanik dan Mikro Struktur Pada Baja mangan AISI 3401*. JURNAL TEKNIK POMITS Vol. 3, No. 1
- Fakhrin, Haznil. 2019. *Pemanfaatan Serat Tebu Sebagai Penguat Pada Komposit Dengan Matriks Polyester Untuk Pembuatan Papan Skateboard*. Skripsi. Program Studi Teknik Mesin. Universitas Muhammadiyah Sumatra Utara.
- Fakhrin, Haznil. 2019. *Pemanfaatan Serat Tebu Sebagai Penguat Pada Komposit Dengan Matriks Polyester Untuk Pembuatan Papan Skateboard*. Skripsi. Program Studi Teknik Mesin. Universitas Muhammadiyah Sumatra Utara.
- Harahap, dkk. 2017. *Analisa Pengaruh Stress Relief Annealing Terhadap Perubahan Sifat Mekanik Baja Tahan Karat Type SUS 304*. Batam: LPPM Universitas Batam.
- Harun, dkk. 2016. *Analisa Kekuatan Tarik dan Bending pada Komposit Widuri - Polyester*. LONTAR Jurnal Teknik Mesin Undana, Vol. 03, No. 02.
- Hristo, A. dkk. 2019. *Analisa Pengaruh Temperatur Normalizing Pada Sambungan Las SMAW (Shielded Metal Arc Welding) Terhadap Kekuatan Tarik , Tekuk dan Mikrografi Baja Karbon Rendah*. Jurnal Teknik Perkapalan, Vol. 7, No. 4
- Istiqlalayah, H. dan Rhohman, F. 2016. *Pengaruh Variasi Temperatur Annealing Terhadap Kekerasan Sambungan Baja ST 37*. Jurnal Teknik Mesin. 5, h. 137-142.
- Lakhtin, Y., *Engineering Physical Metallurgi*. Edisi Pertama. Foreign Language Publishing House. Moskow. USSR. (1957).
- Mardianzah, Y., dan Mudjijanto. 2022. *Uji Eksperimen Heat Treatment Baja Pegas dengan Variasi Media Pendinginan Terhadap Sifat Mekanis*. Jurnal Mekanika Energi. 2(1), h. 9-15.
- Nugroho, L. S. 2017. *Pengaruh Proses Annealing Terhadap Perubahan Kekerasan dan Struktur Mikro pada Pipa SA 179 yang Telah Mengalami Pembengkokan*. Skripsi Tidak Diterbitkan. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Nurlina, N. 2019. *Pengaruh Pengujian Hardening pada Baja Karbon Rendah Sebagai Solusi Peningkatan Kualitas Material*. Jurnal Qua Technical. 9(1), h. 11-20.
- Pramono, A. 2011. *Karakteristik Mekanik Proses Hardening Baja Aisi 1045 Media Quenching untuk Aplikasi Sprochet Rantai*. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Cakra M. 5(1), h. 32-38.

- Pratiwi, Y. R., dan Wibowo, S. S. 2019. Pengaruh Jenis Elektroda dan Jumlah Pass Terhadap Uji Kekerasan Hasil Pengelasan dan Struktur Mikro pada Proses Pengelasan *Shielded Metal Arch Welding*. *Jurnal Riset dan Konseptual*. 4(2), h. 159-166.
- Purwanto, R. E., dkk. 2016. *Perlakuan Bahan*. Malang, Politeknik Negeri Malang.
- Santoso, E., dan Martini, N. 2021. Analisa Pengaruh Variasi Temperatur Pemanasan dan *Holding Time* pada Perlakuan Panas Baja ST 42 Terhadap Sifat Mekanik. *Jurnal Teknik Mesin*. 7(1), h. 1-6.
- Setiawan, I. dan Nur, M. S. 2008. Meningkatkan Mutu Baja SUP 9 pada Pegas Daun dengan Proses Perlakuan Panas. H. 36-44.
- Sudarsono, dan Gunawan, Y. 2012. Analisa Kekuatan Pegas Daun (*Leaf Spring*) pada *Suzuki Carry 1.5 Mega Cargo*. *Dinamika Jurnal Teknik Mesin*. 3 (2), h. 251-259.
- Syahrani, A., dkk. 2013. *Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik dan Bending Pada Hasil Pengelasan SM490*. *Jurnal Mekanikal*, Vol. 4 No. 2
- Tarkono, dkk., 2012. Studi Penggunaan Jenis Elektroda Las yang Berbeda Terhadap Sifat Mekanik Pengelasan SMAW Baja AISI 1045. *Jurnal Mechanical*. 3(2), hal 51.
- Weriono, W. 2018. Karakteristik Proses *Full Annealing* dengan Variasi Media *Quench* Terhadap Kekuatan Mekanik AISI 1045. *Jurnal UNITEK*. 11 (2), h. 166-174.
- Widodo, E, dan Huda, M. 2016. Optimasi *Holding Time* untuk Mendapatkan Kekerasan Baja S 45 C. *Jurnal REM*. 1(1), h. 1-6.