

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. KESIMPULAN

Dari kesimpulan pengaruh variasi temperatur sintering pada proses metalurgi serbuk terhadap kekuatan tekan dan struktur mikro magnesium berpori untuk aplikasi scaffold tulang mampu terdegradasi.

1. Variasi temperatur sintering berpengaruh terhadap struktur mikro magnesium berpori, Nilai persentase tertinggi pada variasi temperatur sintering 350°C yaitu 45,70% dan persentase pori-pori terendah pada variasi temperatur sintering 450°C.
2. Variasi temperatur sintering berpengaruh terhadap kekuatan tekan magnesium berpori, pada uji tekan nilai tertinggi pada variasi temperatur sintering 450°C yaitu 18,2 Mpa dan nilai terendah pada variasi temperatur sintering 350°C yaitu 7,8 Mpa.

B. SARAN

Dari penelitian yang telah dilakukan, terdapat saran yang dapat menjadi perhatian untuk peneliti selanjutnya, Pada proses pemanasan sintering sebaiknya menggunakan ruang yang vakum supaya pemanasan pada spesimen lebih optimal dan spesimen tidak mudah terbakar.