

DAFTAR LITERATUR

- Adrewah. 2021. Mesin CNC. <http://www.mesin-cnc.com/>. 2 Agustus 2021 (10.15)
- Agnitias, R, S. dan Rusianto. 2019. Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Lembar Pemotongan Dan Kekerasan Pada Baja Karbon Sedang Dengan Cnc Plasma Arc Cutting. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 4(2), h. 99-104
- Alexandre. 2019. Breakout Board Masch3 USB RNR. <http://buildyourcnc.com>. 2 Agustus 2021 (14.30)
- Bayu. 2017. Penjelasan Dasar Mengenai Kompresor. <https://blog.mesin77.com>. 2 Agustus 2021 (13.30)
- Furkoni, M.R, 2021. Jenis Mesin CNC. <https://teknikece.com/mesin-cnc/jenis-mesin-cnc/2> Agustus 2021 (10.00)
- Imersa. 2018. Pengertian Relay, Fungsi, Dan Cara Kerja Relay. <https://www.immersa-lab.com> dan infoimmersa.lab@gmail.com. 2 Agustus 2021 (11.00)
- Irfan, S. 2015. Perancangan CNC Plasma Cutting Menggunakan Software Autodesk Inventor. Tesis tidak diterbitkan. Semarang: FT UNNES
- Kistanto, A. R., Lipito, B., dan Daise, F. 2018. Desain Sistem Mekanik Plasma Cutter Menggunakan Prinsip Run Stabilizer Process. *Jurnal Teknologi Pertanian Gorontalo* 3(1). 29-43.
- Mega. 2021. Mesin Plasma cutting. <https://megaperkakas.com>. 2 Agustus 2021 (13.00)
- Munthaha, M. Cahyono R, G. dan Ansyah, R, P. 2020. Pengaruh variasi kecepatan udara terhadap laju perpindahan panas. *Jurnal Poros Teknik*, 12(1), h. 29-34.
- Prawiro. 2018. Penghantar Hardware. <http://dudirudiawan8.com>. 2 Agustus 2021 (12.15)
- Purnama. 2021. Elektronika Dasar. <https://elektronika-dasar.web.id>. 2 Agustus 2021 (11.30)
- Rahman, A, Z., Prabowo, T, S., dan Santika, P, M., 2019. Desain dan Manufaktur Mesin CNC Plasma 3 Sumbu PT. Bangun Mesin Sejahtera. *Jurnal Teknik Mesin ITI*, 3(1), h. 1-6

Rahmawati,A,R. Anis, S,. dan Rusiyanto.2019. Pengaruh Kecepatan Pemotongan Dan Ketebalan Bahan Terhadap Kekerasan Dan Kekasaran Permukaan Baja Aisi 1045 Menggunakan *Cnc Plasma Arc Cutting*. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*,4(2),h.93-98

Samsudin, Faoji, A., dan Ariyanto, N.A. 2021.Uji Kekuatan Las Gesek Dengan *Bahan Baja ST 60*.*Jurnal Teknik Mesin*. h.4

Saputro, F.N. dan Subondo, W. 2019.Pengaruh Ketinggian Torch Terhadap Lebar Kerf Dan Kekasaran Permukaan Pada Pemotongan CNC Plasma arc cutting dengan bahan ST 37. *Jurnal Kompetensi Teknik*, 11(2),1-6

Walujodjati,A.2013.Perpindahan Panas Konveksi Paksa.*Jurnak Teknik*, 2(2), h. 21– 24.

Yusuf, M. 2017.Mesin Bubut CNC, Prinsip Kerja, Dan Kelebihan CNC Bubut.<https://www.sentramesin.com>. 2Agustus 2021 (09.15).