

DAFTAR PUSTAKA

- Akhyar, 2014. Perancangan dan Pembuatan Tugku Peleburan Logam Dengan Pemanfaatan Oli Bekas Sebagai Bahan Bakar. *Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Syiah Kuala*, h. 1-6.
- Akuan, A 2009. Tungku Peleburan Logam. Universitas Jendral Ahmad Yani. Bandung.
- Alwarits, A., Daswarman, D., & Nasir, M. (2014). Pengaruh Media Pendingin Pada Proses Hardening Terhadap Peningkatan Kekerasan Baja Karbon Sedang. *Automotive Engineering Education Journals*, 3(4).
- Apriliyanto, P. (2014). Analisis Variabel Proses Produk Pengecoran Logam Menggunakan Cetakan Sand Casting. *Jurnal Teknik Mesin*, 2(02).
- Bangsawan, I. G., 2012. Pengaruh Variasi Temperatur Dan *Holding Time* Dengan Media *Quenching* Oli Mesran Sae 40 Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan Baja Assab 760. *Jurnal Prodi. Pendidikan Teknik Mesin , Jurusan Pendidikan Teknik dan Kejuruan, FKIP, UNS*, 1 (1), h. 1-13.
- Budiyanto, E., Nugroho, E., & Zainudin, A. (2018). Uji ketahanan fatik aluminium scrap hasil remelting piston bekas menggunakan alat uji fatik tipe rotary bending. *Turbo J. Progr. Stud. Tek. Mesin*, 7(1).
- Bethony, F. R. (2016). Analisis Perlakuan Panas Bertahapterhadap Kekerasan dan Kekuatan Tarik Baja Karbon Rendah. *Journal Dynamic Saint*, 2(1).
- Budi, T. S. (2021). Analisis Pengecoran Aluminium (Al) Dengan Paduan Kuningan (CuZn) Dan Variasi Media Pendingin Terhadap Nilai Kekerasan. *Jurnal Teknik Mesin*, 17(2), 26.
- Chambali, M., Purwanto, H., dan Respati, S. M. B, 2013. Pengaruh Temperatur Bahan Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan Pada Proses Semi Solid Casting Paduan Aluminium Daur Ulang. *Jurnal Momentum Universitas Wahid Hasyim Semarang*, 9 (3), h. 6-12.
- Djiwo, S., & Eko Purkuncoro, A. (2014). Analisis Kekerasan Al-Cu Dengan Variasi Prosentase Paduan Cu Pada Proses Pengecoran Dengan Penambahan Serbuk Degasser. *Jurnal Flywheel*, 9(1).
- Efendi dan Zainal, 2010. Jurnal Kekerasan Material dengan Metode Rockwell. *Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Airlangga, Surabaya*.

- Firdaus, 2002. Analisis Parameter Proses Pengecoran Squeeze Terhadap Cacat Porositas Produk Flens Motor Sunga. *JURNAL TEKNIK MESIN*, 4 (1), h. 6-12.
- Handono, s. d., dkk (2019). Pengaruh Variasi Temperatur Dan Komposisi Bahan Terhadap Kekerasan Pada Proses Squeeze Casting Dengan Material Al Dan Mg Hasil Permesinan. *Handono, S.D., dkk. / Prosiding SNTTM XVIII, 9-10 Oktober 2019, RM15*, 9-10.
- Hermawan, P. S., Purwanto, H., dan Respati, S. M. B., 2013. Analisa Pengaruh Variasi Temperatur Tuang Pada Pengecoran Squeeze Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan Produk Sepatu Kampas Rem Dengan Bahan Aluminium (Al) Silikon (Si) Daur Ulang. *Jurnal Momentum Universitas Wahid Hasyim Semarang*, 9 (2), h. 10-15.
- Hidayat, T., Hartono, P., & Sujatmiko, S. (2017). Analisa Pengaruh Suhu Pada Media Pendingin Terhadap Sifat Mekanis (Kekerasan) Baja S45c Pada Proses Hardening. *Jurnal Teknik Mesin*, 6(02).
- Imam Rudi Sugara, Tjok Gd Tirta Nindhia, D.N.K. Putra Negara. 2017. Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Aluminium Setelah Dielektroplating Dengan Variasi Pelapisan Al – Zn – Ni dan Al – Zn – Cu – Ni. *Jurnal Ilmiah Teknik Desain Mekanika*, 6 (1): 99-107.
- Iqbal, M., Sukmana, I., dan Burhanuddin, Y. 2018. Studi Sifat Mekanik Magnesium AZ31 Hasil Proses Pengecoran Tekan (*Squeeze Casting*). *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 11(1), h. 1-5.
- Irwana I., 2018. Pembuatan Dan Analisa Kekerasan Dan Struktur Mikro Logam Paduan Aluminium Dengan Aditif 6 Fe –1 Ni (% Berat). Skripsi Tidak Ditrbitkan. Tangerang: Universitas Pamulang.
- Irawan, Y. S. (Ed), 2008. *Material Teknik: Magnesium dan Paduannya (Mg and its Alloys)*
- Irawan, Y. S., Oerbandono, T., Aristiyono, D. F. A., & Pratikto, P. (2013). Kekuatan Tarik Dan Porositas Silinder Al-Mg-Si Hasil Die Casting Dengan Variasi Tekanan. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 4(1), 11-16.
- Jordi, M., Yudo, H., & Jokosisworo, S. (2017). Analisa Pengaruh Proses Quenching Dengan Media Berbeda Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Baja St 36 Dengan Pengelasan SMAW. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(1).
- Karmin, 2009. Pengendalian Proses Pengerasan Baja Dengan Metoda Quenching. *Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya*, 1 (2), h. 17-25

- Kirono, S., Diniardi, E. dan Prasetyo, I., 2010. Analisa Perubahan Dimensi Baja Aisi 1045 Setelah Proses Perlakuan Panas (Heat Treatment). *Jurusan Mesin, Universitas Muhammadiyah Jakarta*, h. 1-11.
- Margono, 2008. Pengaruh Perbedaan Waktu Penahanan Suhu Stabil (*Holding Time*) Terhadap Kekerasan Logam. *Jurnal Litbang Provinsi Jawa Tengah*, 6 (2), h. 156-160.
- Maulana, N. B. (2018). Pengaruh Variasi Beban Indentor Vickers Hardness Tester Terhadap Hasil Uji Kekerasan Material Aluminium Dan Besi Cor. *Jurnal Teknik Mesin MERC (Mechanical Engineering Research Collection)*, 1(1).
- Nurkholiq, M. S., Purwanto, H., & Respati, S. M. B. (2013). Analisa Pengaruh Variasi Tekanan pada Pengecoran Squeeze Terhadap Kekerasan Produk Sepatu Kampas Rem dengan Bahan Aluminium (Al) Silikon (Si) Daur Ulang. *Majalah Ilmiah Momentum*, 9(2).
- Nurhadi, N. (2010). Interface Kimia pada Paduan Aluminium Tuang yang Dikuatkan dengan Insert Berbahan Cast Iron. *Jurnal Penelitian Inovasi*, 34(2), 17802.
- Prayogi, A. (2019). Analisa pengaruh variasi media pendingin pada perlakuan panas terhadap kekerasan dan struktur mikro baja karbon rendah. *Jurnal Polimesin*, 17(2), 83-90.
- Purnomo, D. J., Jokosisworo, S., & Budiarto, U. (2019). Analisa Pengaruh Holding Time Tempering Terhadap Kekerasan, Keuletan, Ketangguhan dan Struktur Mikro Pada Baja ST 70. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(1).
- Ridwan, A., Irzal, I., Waskito, W., & Mulyadi, R. (2021). Pengaruh Jenis Media Pendingin Air Garam, Air Sumur, Oli Terhadap Hardness Pada Hasil Pengelasan Baja S45c Menggunakan Las SMAW. *Jurnal Vokasi Mekanika (VoMek)*, 3(2), 34-40.
- Respati, S. B., Purwanto, H., & Mauluddin, M. S. (2010, January). Pengaruh tekanan dan temperatur cetakan terhadap struktur mikro dan kekerasan hasil pengecoran pada material aluminium daur ulang. In *Prosiding Seminar Nasional & Internasional* (Vol. 3, No. 1).
- Santoso, E., Aswanto, M. F., & Santoso, A. R. (2016). Struktur Mikro Bahan Propeller Dari Komposit Aluminium 6061-Aluminium Oxide Dengan Metode Squeeze Casting. *Mekanika: Jurnal Teknik Mesin*, 2(01), 27-35.
- Setiawan, H. (2014). Pengujian kekerasan dan komposisi kimia produk cor propeler aluminium. *Prosiding SNST Fakultas Teknik*, 1(1).

- Sayuti A.R., 2018. Kaji Eksperimen Pengaruh Variasi Temperature Penuangan Da Temperature Cetakan Terhadap Struktur Mikro Paduan *Al-Cu HYPOEUTECTIC*. Skripsi Tidak Diterbitkan.Surabaya: Fakultas Teknik Universitas 17 Agustus 1945.
- Septianto, B. A., & Setiyorini, Y. (2013). Pengaruh Media Pendingin pada Heat Treatment Terhadap Struktur Mikro dan Sifat Mekanik Friction Wedge AISI 1340. *Jurnal Teknik ITS*, 2(2), F342-F347.
- Siswanto, R., & Aprianto, G. (2021). Uji Kekerasan Paduan Al-6, 7% Cu Dengan Variasi Temperatur Tuang Dan Tekanan Hasil Proses Squeeze Casting. *Scientific Journal of Mechanical Engineering Kinematika*, 6(2), 174-181.
- Siswanto, R. (2014). Analisis pengaruh temperatur dan waktu peleburan terhadap komposisi Al dan Mg menggunakan metode pengecoran tuang. In *Proceedings Seminar Nasional Teknik Mesin Universitas Trisakti (SNTMUT-2014)*, Jakarta.
- Siswanto, R. (2018, October). Analisis porositas dan kekerasan paduan Al-12, 6% Si dengan variasi waktu tunggu dalam cetakan dan media pendingin menggunakan cetakan pasir basah. In *Prosiding Seminar Nasional Lingkungan Lahan Basah* (Vol. 3, No. 2).
- Siswanto, R., 2014. Analisis Pengaruh Temperatur Dan Waktu Peleburan Terhadap Komposisi AL Dan MG Menggunakan Metode Pengecoran Tuang. *Jurnal Teknik Mesin Akademi Teknik Pembangunan Nasional (ATPN)*, ISBN:978-602-70012-0-6, MET06-6.
- Sukmana, I. (2016). Peluang dan tantangan aplikasi baut tulang mampu terdegradasi berbasis logam magnesium. *Dinamika Teknik Mesin*, 6(2), 93-98.
- Sugara, I. R., Gd, T., Nindhia, T., & Negara, D. N. K. P. (2017). Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Aluminium Setelah Dielektroplating Dengan Variasi Pelapisan Al-Zn-Ni dan Al-Zn-Cu-Ni. *Jurnal Ilmiah TEKNIK DESAIN MEKANIKA*, 6(1), 99-107.
- Sumiyanto dan Saputra, R., 2012. Analisa Sifat Mekanis Baja Dua Fasa Akibat Variasi Temperatur Austenisasi. *Institus Sains Dan Teknologi Nasional*, h. 71-80.
- Sumpena dan Wardoyo, 2018. Pengaruh Variasi Temperatur Hardening dan Tempering Paduan AlMgSi-Fe12% Hasil Pengecoran Terhadap Kekerasan. *Jurnal ENGINE*, 2 (1), h. 26-32.
- Tjitro, S., & Firdaus, F 2000. Pengecoran Squeeze. *Jurnal Teknik Mesin, Fakultas Teknik Industri, Universitas Kristen Petra*, 3 (1), h. 109-113.

- Trihutomo, P. (2016). Analisa kekerasan pada pisau berbahan baja karbon menengah hasil proses hardening dengan media pendingin yang berbeda. *Jurnal Teknik Mesin*, 23(1).
- Wahyono, W., Nugroho, E., Handono, S. D., & Budiyanto, E. (2020). Analisa uji ketahanan fatigue Aluminium scrap hasil remelting sepatu rem (brake shoe) terhadap variasi beban menggunakan tipe rotary bending. *ARMATUR: Artikel Teknik Mesin & Manufaktur*, 1(2), 96-107.
- Wahyudi, T. C., dan Budiyanto, E., 2021. Variasi temperatur pada proses *squeeze casting* berbahan magnesium semi solid terhadap hasil kekerasan. *Jurnal ARMATUR*, 3 (1), h. 19-26.
- Wakhid, N. (2018). Rancang Bangun Perangkat Squeeze Casting untuk Pembuatan Bahan Dasar Material Baut Tulang Berbasis Magnesium AZ31. *Skripsi. Universitas Lampung. Lampung.*