

DAFTAR PUSTAKA

- Afandi, Y. K., Arief, I. S., & Amiadji, A. (2015). Analisa Laju Korosi pada pelat baja Karbon dengan Variasi ketebalan coating. *Jurnal Teknik ITS*, 4(1), G1-G5.
- Alphanoda, A. F. (2019, March). Pengaruh Temperatur Larutan Electrolit dan Jarak Elektroda terhadap Laju Korosi pada Hasil Pelapisan Electroplating Hard Chrome. In *PROSIDING SEMINAR NASIONAL ENERGI & TEKNOLOGI (SINERGI)* (pp. 286-291).
- Asroni, A., Rajabiah, N., & Fahlevi, D. (2020). Pengaruh waktu celup dan tegangan listrik terhadap hasil elektroplating bahan baja karbon rendah. *Turbo: Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 9(2).
- Fatoni, Z. (2016). Pengaruh perlakuan panas terhadap sifat kekerasan baja paduan rendah untuk bahan pisau penyayat batang karet. *Jurnal desiminasi teknologi*, 4(1).
- Irvan, A. (2016) Pengaruh Variasi Tegangan Dan Waktu Pelapisan Terhadap Kekilapan, Kekerasan Dan Kekasaran Permukaan Aluminium. *Politeknik Enjineri Indorama, Purwakarta*.
- Klasifikasi baja paduan (Alloy Steel) by, Logam Ceper,2018 (Online). (<https://logamceper.com/klasifikasi-baja-paduan-alloy-steel>), diakses april 2020.
- Manurung, C. (2014). Pengaruh Kuat Arus Terhadap Ketebalan Lapisan dan Laju Korosi (MPY) Hasil Elektroplating Baja Karbon Rendah dengan Pelapis Nikel.
- Muhammad, A. B., & Kurniawan, R. (2005). Pengaruh temperature dengan konsentrasi elektrolit terhadap hasil elektroplating tembaga pada baja karbon rendah. *Jurnal Polimesin*, 3(2), 229-235.
- Mulyadi, A. T. (2018). Pengaruh Variasi Waktu Elektroplating Tembaga, Nikel dan Tembaga–Nikel–Ferro Terhadap Laju Korosi pada Baja Karbon Rendah (Doctoral dissertation, UNIVERSITAS NEGERI JAKARTA).
- Palupi, A. E. (2019). PENGARUH TEMPERATUR DAN WAKTU PROSES ELEKTROPLATING TERHADAP STRUKTUR MIKRO, KETEBALAN DAN KEKERASAN LAPISAN NIKEL BAJA St41. *Jurnal Teknik Mesin*, 7(2).
- Paridawati, P. (2013). Analisa Besar Pengaruh Tegangan Listrik Terhadap Ketebalan Pelapisan Chrome Pada Pelat Baja Dengan Proses Electroplating. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unisma" 45" Bekasi*, 1(1), 97467.

- Permadi, B., Asroni, A., & Budiyanto, E. (2020). Proses elektroplating nikel dengan variasi jarak anoda katoda dan tegangan listrik pada baja ST-41. *Turbo: Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 8(2).
- Rasyad, A., & Budiarto, B. (2018). Analisis Pengaruh Temperatur, Waktu, dan Kuat Arus Proses Elektroplating terhadap Kekuatan Tarik, Kekuatan Tekuk dan Kekerasan pada Baja Karbon Rendah. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 9(3), 173-182.
- Santosa, B., & Syamsa, M. (2007). Pengaruh Parameter Proses Pelapisan Nikel Terhadap Ketebalan Lapisan. *Jurnal Teknik Mesin*, 9(1), 25-30.
- Sutomo, S. (2010). Pengaruh Arus dan Waktu pada Pelapisan Nikel dengan Elektroplating untuk Bentuk Plat. Tugas Akhir Teknik Mesin. Metana, 6(2), 12-20.
- Urfie, F., & Sakti, A. M. (2019). PENGARUH VARIASI TEGANGAN DAN KUAT ARUS TERHADAP KERAPATAN LAPISAN NIKEL PADA PROSES PELAPISAN BAJA PUNTIR ST41. *Jurnal Teknik Mesin*, 7(1).
- Widodo, B. (2009). Analisis Perlakuan Panas Normalising pada Pengelasan Argon terhadap sifat mekanik hasil lasan Baja karbon rendah. *Jurnal Teknologi Technoscintia*, 30-41.
- Yuliani, H. R., Gautama, P., & Abadi, S. (2016). PENENTUAN KONDISI OPTIMAL ELECTROPLATING EMAS PADA BAJA PENINJUAN KUALITAS PELAPISAN. *Jurnal Integrasi Proses*, 6(2).