

DAFTAR LITERATUR

- Abdul Hamid, 2016. *Analisa Pengaruh Arus Pengelasan SMAW Pada Material Baja Karbon Sedang Terhadap Kekuatan Material Hasil Sambungan*. Teknik Elektro, Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana.
- Akhmadi, Amin Nur, and M. Taufik Qurohman, 2020. *Analisa Hasil Pengelasan 2g Dan 3g Dengan Bahan Plat Besi St 40 Ketebalan 10 mm Dan Voltase 20-35 Menggunakan Mesin Las Mig. Nozzle: Journal Mechanical Engineering* 9.2 h. 25-30.
- Arifin, 2018. *Macam-macam Pengelasan dan Prinsip Kerjanya*. University of Islam Malang.
- Asiri, Muhammad Halim, 2020. *Studi kekuatan sambungan las terhadap material baja TRS 500 menggunakan variasi gerakan elektroda. Jurnal Polimesin* 18.2 h. 82-90.
- Huda, M., Respati, S. M. B., & Purwanto, H. (2018). *Pengelasan plat kapal dengan variasi jenis elektroda dan media pendingin. Majalah Ilmiah MOMENTUM*, 14(2).
- Kurniawan, Dwi, 2019. *Sambungan Logam Baja JIS G 3131 SPHC Dengan Baja AISI SS 201 Terhadap Sifat Mekanis*. Diss. Institut Teknologi Nasional Malang,
- Nata, O. D., Hidayat, M., & Rohman, S. A. (2021). *Analisis Kekuatan Uji Bending Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) Material SS 400 Menggunakan Kawat Las E6013 Berbagai Variasi Arus Listrik. Hexagon Jurnal Teknik dan Sains*, 2(1), 12-15.
- Nukman, N. (2009). *Sifat Mekanik Baja Karbon Rendah Akibat Variasi Bentuk Kampuh Las Dan Mendapat Perlakuan Panas Annealing Dan Normalizing. Jurnal Rekayasa Mesin Universitas Sriwijaya*, 9(2), 37-43.
- Oktavian Dwi Nata, Muhamad Hidayat, 2021. *Analisis Kekuatan Uji Bending Pengelasan SMAW Material SS400 Menggunakan Kawat Las E6013 Berbagai Variasi Arus Listrik*. Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Teknologi Sumbawa.
- Prabowo, A. A., & Sunyoto, S. (2020). *Pengaruh Media Pendingin Pada Proses Quenching Terhadap Kekerasan, Struktur Mikro, Dan Kekuatan Bending Baja AISI 1010. Journal of Mechanical Engineering Learning*, 9(1).

- Ramadhan, A. B. 2017. *Pengaruh Tebal Plat dan Kuat Arus Listrik Las Titik pada Sambungan Stainless Steel A304 Terhadap Kekuatan tarik*. Tesis tidak diterbitkan. Malang: Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang.
- Romli, 2013. *Analisis Sifat Mekanis Pengaruh Proses Pengelasan Baja Tahan Karat*. Tesis tidak diterbitkan. Sriwijaya: Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
- Suprijanto, Djoko, 2013. *Pengaruh bentuk kampuh terhadap kekuatan bending las sudut Smaw posisi mendatar pada baja karbon rendah*.
- Suwahyo, Nur Muhammad Sidiq, 2011. *Mengelas dengan las busur listrik manual*, Yogyakarta, Insania.
- Syahrani, A., Sam, A., & Chairulnas, C. (2013). *Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik Dan Bending Pada Hasil Pengelasan SM 490*. *Jurnal Mekanikal*, 4(2).
- Whidharto, Sri. 2013. *Welding Inspetion*. Jakarta: Mitra Wacana Media.
- Wiyosumarto, Harsono, & Toshies Okumura, 2004. *Teknologi Hasil Pengelasan Logam*. Jakarta: Pradnya Patamita.
- Wiryosunarto, Thosie Okumura, 1988. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta, Pratnya Paramita.