

## ABSTRAK

Mesin sablon *cup* semi otomatis merupakan sebuah alat yang digunakan untuk proses penyablonan sebuah *cup* minuman dimana proses tersebut dilakukan secara semi otomatis dengan bantuan manusia yang bertujuan untuk mendesaint sebuah logo atau produk gambar sehingga dapat mengenalkan sebuah produk seseorang untuk dipasarkan melalui *cup* minuman. Tujuan dari penelitian ini yaitu untuk mengetahui variasi tekanan *molding* dan kecepatan *screen* terhadap kinerja mesin sablon *cup* semi otomatis. Metode penelitian yang dilakukan yaitu dengan membuat sebuah mesin sablon *cup* semi otomatis serta melakukan pengujian tekanan *molding* dan kecepatan *screen*. Pengujian yang dilakukan dengan variasi tekanan pada *molding* 106 Pa, 163 Pa, 196 Pa dan kecepatan *screen* 0,084 m/s, 0,092 m/s, 0,119 m/s. Dari hasil penelitian dapat disimpulkan bahwa jumlah tekanan pada *molding* dan *screen* sangat berpengaruh terhadap kualitas hasil sablon. Kualitas hasil sablon *cup* yang terbaik adalah dengan menggunakan tekanan *molding* 196 Pa dan kecepatan *screen* 0,119 m/s.

Kata kunci: tekanan *molding*, kecepatan *screen*, kinerja mesin, kualitas hasil sablon