

BAB V PENUTUP

A. Kesimpulan

Dari hasil pengujian dan perhitungan yang telah dilakukan pada mesin sablon *cup* semi otomatis dapat disimpulkan bahwa:

1. Desain mesin sablon *cup* semi otomatis yaitu dimensi mesin sablon *cup* dengan panjang 600 mm, lebar 400 mm, tinggi 900 mm. Menggunakan motor listrik $\frac{1}{4}$ Hp, gear box 1:60, ukuran molding 14 Oz dan 16 Oz, Ukuran *screen* panjang 400 mm dan lebar 150 mm serta menggunakan rangka Baja ST 37 tipe L 30 mm x 30 mm x 3 mm.
2. Berdasarkan hasil kerja mesin sablon *cup* semi otomatis kapasitas dan hasil produksi yaitu berkapasitas 300 *cup* / jam.

B. Saran

Pada proses penyablonan dilakukan pada ruangan tertutup supaya tinta tidak mudah kering, untuk campuran tinta gunakan perbandingan 2 : 1 dan menggunakan tinta RM yang sudah dikhususkan untuk sablon gelas maupun plastik. Menggunakan tipe *screen* T 165 untuk kerapatannya agar mendapatkan kualitas sablonan yang baik. Usahakan sebelum proses penyablonan semua komponen sudah di setel sesuai kebutuhan serta di coba terlebih dahulu sebelum memulai agar hasil sablonan sesuai yang di inginkan.

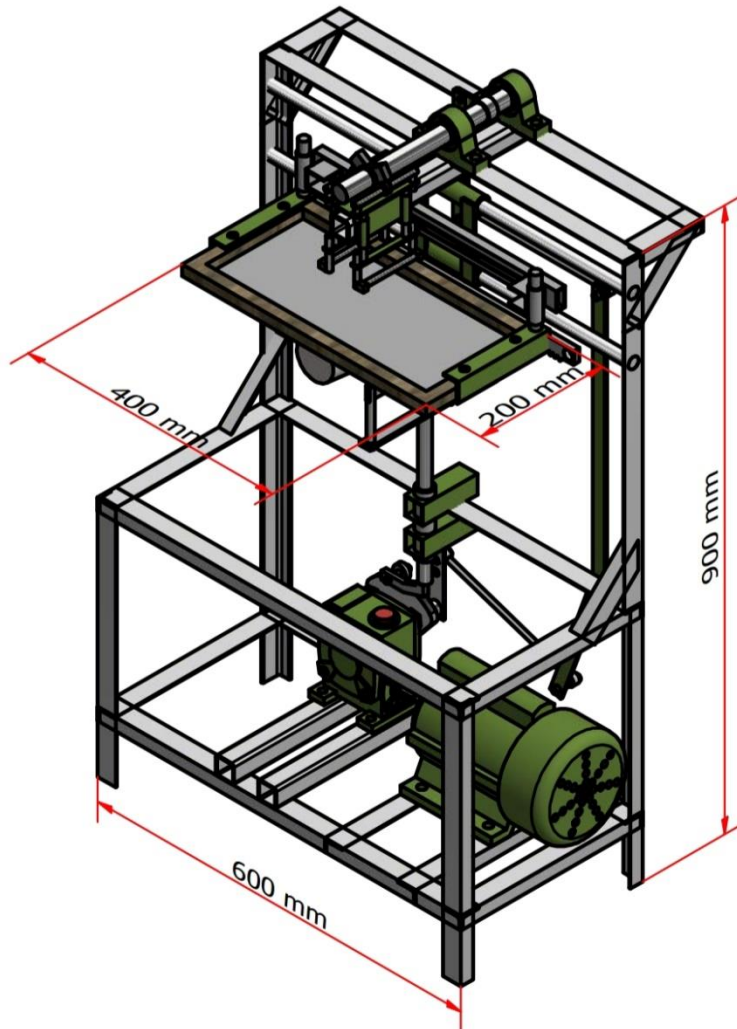
DAFTAR PUSTAKA

- Asrofi, M., Ramadhan, M. E., & Sujito, S. (2020). Alat Sablon Untuk Menunjang Tampilan Kemasan Krupuk Cumi Pada Kelompok Usaha Poklahsar Mandiri Banyuwangi. *SELAPARANG Jurnal Pengabdian Masyarakat Berkemajuan*, 4(1), 542. <https://doi.org/10.31764/jpmb.v4i1.3330>
- Daryono, D. (2016). Redesign of Raket and Giving Active Stretching Decrease Workload and Musculoskeletal Complaints and Increase Work Productivity for Printing Worker on Printing Industry Surya Bali in. *Jurnal Ergonomi Indonesia*, 2(2), 15–26.
- Elbi Wiseno, D. M. D. (2020). *ANALISIS TEKANAN PNEUMATIK PADA MESIN SABLON SEMI OTOMATIS*.
- Ghiffari. (2013). *Analisis Six Sigma Untuk Mengurangi Jumlah Cacat di Stasiun Kerja Sablon (Studi Kasus: CV. Miracle)*. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*. Vol 1 (1), 156-165. 1(1), 156–165.
- H Kara, O. A. M. A. (2014). 済無No Title No Title No Title. *Paper Knowledge . Toward a Media History of Documents*, 7(2), 107–115.
- Maulana, H. (2018). *Pengembangan Produk Meja Sablon Semi Otomatis Dengan Menggunakan Metode Qfd*.
- Mochammad Afan Arif Rahman. (2014). RANCANG BANGUN MESIN CUP SEALER SEMI OTOMATIS Mochammad Afan Arif Rahman Arya Mahendra Sakti. *Jurusan Teknik Mesin*, 1(03), 29–34.
- Mubarat, H., & Iswandi, H. (2018). Pelatihan Sablon Dalam Upaya Meningkatkan Keterampilan Siswa/l Jurusan Multimedia Smk Muhammadiyah 2 Palembang. *Jurnal Abdimas Mandiri*, 2(2), 74–83. <https://doi.org/10.36982/jam.v2i2.527>
- Siti Kautsar, D. (2017). Eksplorasi Teknik Shibori Pada Pakaian Ready To Wear. *E-Proceeding of Art & Design*, 4(No.4), 905–919.
- Tri, M. (2019). Perancangan Desain Kaos Sablon DTG Menggunakan Metode Quality Function Deployment (QFD). *Engineering*, 10(2), 78–85. <http://e-journal.upstegal.ac.id/index.php/eng/article/view/1466>
- Sularso, MSME dan Kiyokatsu saga,1997. *Dasar perencanaan dan pemilihan elemen mesin*. Jakarta. Jilid 1. Edisi ke Sembilan. Pradnya Paramita.Jakarta.

Sularso,1983.*Dasar Perencanaan Dan Pemilihan Elemen Mesin*. Jakarta: P.T Pradya Paramita.

LAMPIRAN

Lampiran 1. Desain Mesin Sablon Cup Semi Otomatis



Lampiran 2. Proses pembuatan



Lampiran 3. Mesin Sablon Cup Semi Otomatis



Lampiran 4. Proses Pengujian Alat



Lampiran 5. Proses Pengambilan Data



Lampiran 6. Hasil Cetak Sablon



RIWAYAT HIDUP



Penulis dilahirkan di desa Hargomulyo, kecamatan Sekampung, Kabupaten Lampung Timur, Lampung pada tanggal 18 Januari 2000, anak Kedua, dari pasangan bapak Kasimun dan ibu Painah.

Pendidikan Sekolah Dasar (SD) penulis ditempuh di SDN 3 Hargomulyo dan selesai pada tahun 2012, kemudian melanjutkan pendidikan tingkat pertama (SMP) di SMP 1 Bumi Agung dan selesai pada tahun 2015 dan Sekolah Menengah Kejuruan (SMK) di SMK KP Gajah Mada Metro dan selesai pada tahun 2018.

Pada tahun 2018 penulis melanjutkan pendidikan di tingkat pendidikan tinggi di jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik , Universitas Muhammadiyah Metro, Lampung dan selesai pada tahun 2022.