DAFTAR PUSTAKA

Ahzan, S., & Ahmadi, A. (2015). PENGARUH PERUBAHAN SUHU TERHADAP UJI IMPAK LAPISAN NIKEL-KROM PADA SUBSTRAT TEMBAGA.

Budiyanto, Eko dkk 2016, *Pengaruh Jarak Anoda-Katoda Pada Proses Elektroplating Tembaga Terhadap Ketebalan Lapisan Dan Efesiensi Katoda Baja Aisi 1020,*TURBO Vol. 5 No. 1. 2016, Jurnal Teknik Mesin Universitas. Muhammadiyah Metro.

Cahyono, Darmalia dan Tjahjanti, 2016 *Analisa Produk Elektroplating As Sepeda Motor Dari Home Industri Di Pasuruan,* SenasPro 17-18 Oktober 2016, Universitas Muhammadiyah Malang

Dermawan, Arif Surya dkk, 2015, *Pengaruh Variasi Kuat Arus Listrik Dan Waktu Proses Elektroplating Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan Dan Ketebalan Lapisan Pada Baja Karbon Rendah Dengan Krom,* Dinamika Teknik Mesin, Volume 5 No. 2 Juli 2015, Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mataram..

Fahlevi, Dien. (2020). *Pengaruh Waktu Celup dan Tegangan Listrik Terhadap Hasil Elektroplating Bahan Baja Karbon Rendah*, TURBO Vol.9 No.2.2020. Jurnal Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Metro.

Furqon, N. G., & Sulistijono, S. (2015). Pengaruh Densitas Arus dan Waktu Kontak Efektif Elektrolit Gel Terhadap Ketebalan Dan Kekuatan Lekat Lapisan Krom Pada Baja Dengan Metode Elektroplating.

Hermanto Kikin & Sulistijono. (2015). *Pengaruh Pencapuran Konsentrasi H2CrO4 Dan Gelatin Dalam Elektrolit Gel Terhadap Ketebalan Dan Kekuatan Lekat Lapisan Krop Pada Baja Dengan Metode Elektroplating.*, Teknik material dan metalurgi, institut teknologi sepuluh november (ITS).

Manual Book Posistest PosiTest AT-M Adhesion Tester

Mubin, ahmad 2001*, Uji Pemanfaatan Teknologi Elektroplating Pada Produk Pandai Besi Sebagai Upaya Peningkatan Kualitas Dan Daya Saing,* Optimum Vol. 2. No. 1. 2001, hal 01-09, Jurnal Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Malang..

Paridawati, 2013. *Analisa Besar Pengaryh Tegangan Listrik Terhadap Ketebalan Pelapisan Chrome Pada Pelat Baja Dengan Proses Electroplating,* Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Vol.1, No.1 Februari 2013 Universitas Islam 45, Bekasi.

Permadi, B., Asroni, A., & Budiyanto, E. (2019). Proses elektroplating nikel dengan variasi jarak anoda katoda dan tegangan listrik pada baja ST-41.

PT PLN Persero,UBS P3B, *Teori Dasar Listrik*, Arus Listrik hal 4-6, Penyaluran Dan Pusat Pengatur Beban Jawa Bali.

Rasyad, Abdul, and Budiarto Budiarto. "Analisis Pengaruh Temperatur, Waktu, dan Kuat Arus Proses Elektroplating terhadap Kekuatan Tarik, Kekuatan Tekuk dan Kekerasan pada Baja Karbon Rendah." *Rekayasa Mesin* 9.3 (2019): 173-182.

Risyanto, 2006, " *Melakukan Penelitian Tentang Pengaruh Variasi Celip Krom Proses Electroplating Tembaga, Nikel Dan Krom Terhadap Cacat Vibrous Pada Aluminium 1100",* Tugas Akhir S-1, Teknik Mesin Univeritas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta..

Suarsana, I Ketut 2008, *Pengaruh Waktu Pelapisan Nikel Pada Tembaga Dalam Pelapisan Khrom Dekoratif Terhadap Tingkat Kecerahan Dan Ketebalan Lapisan,* Jurnal Teknik Mesin CAKRAM Vol.2 No.1.Juni 2008 (48-60), Universitas Udayana, Kampus Bukit Jimbaran Bali.

Sumiyanto, Saputra,R. 2012 *Analisis Sifat Mekanis Baja Dua Fasa Akibat Variasi Temperatur Austenisasi*. Jurnal FT Institu Sains dan Teknologi Nasional.

Sutomo, Senen, Rahmat, 2010. *Pengaruh Arus Dan Waktu Pada Pelapisan Nikel Dengan Elektroplating Untuk Bentuk Plat.* Program Diploma III Teknik Mesin, Vol. 6 No. 02. 2010 Fakultas Teknik Universitas Diponegoro.

Syam, F. R. (2014). *Pengaruh Variasi Waktu Celup 4, 6 Dan 8 Detik Terhadap Tebal Lapisan Dan Kekasaran Tembaga Pada Pelat Baja Karbon Sedang Dengan Proses Elektroplating* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).