

DAFTAR LITERATUR

- Agustriyana Lisa,dkk, 2011. *Pengaruh Kuat Arus dan Waktu Pengelasan Pada Proses Las Titik (Spot Welding) Terhadap Kekuatan Tarik dan Mikrostruktur Hasil Las Dari Baja Fasa Ganda (Ferrite-Martensite)*. Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang.
- Gunawan Aditia Arif, dkk, 2020. *Sifat Mekanis Sambungan Similar Stainless Steel 304 Dengan Variasi Ketebalan dan Diameter Spot Welding Electrode Taper*. Teknik Mesin Universitas Udayana, Kampus Bukit Jimbaran Bali
- Jasa Priangga Dimas, 2016. *Pengaruh Desain Sambungan Las Spot Welding Terhadap Kekuatan Sambungan Pada Material Mild Steel*. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Silaban Valco, 2016. *Pengaruh Parameter Pengelasan Spot Welding Terhadap Kekuatan Geser Alumunium*. Teknik Mesin Universitas Negeri Padang.
- Sumarji, 2011. *Studi Perbandingan Ketahanan Korosi Stainless Steel Tipe Ss 304 Dan Ss 201 Menggunakan Metode U-Bend Test Secara Siklik Dengan Variasi Suhu Dan Ph*. Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Jember.
- Sugestian Rizaldy, 2019. *Analisa Kekuatan Sambungan Las SMAW Vertikal Horizontal Down Hand Pada Plat Baja JIS 3131SPHC Dan Stainless Steel 201 Dengan Aplikasi Piles Transfer Di Mesin Termoforming (Stacking Unit)*. Teknik Mesin Institut Teknologi Nasional Malang.
- Sopiyan dan Susetyo Ferry Budhi, 2017. *Pengaruh Besar Sudut Kampuh Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Gmaw*. Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Negeri Jakarta.