

ABSTRAK

Hafizh, Abdul, 2022. *Pengaruh Kuat Arus Pada Proses Las Titik Terhadap Kekuatan Geser Dari Bahan SS 304*. Skripsi, Program Study Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammdiyah Metro, Pembimbing (I) Sulis Dri Handono.S.T.,.M.Eng ; Pembimbing (II) Tri Cahyo Wahyudi.S.T.,.M.T.

Pengelasan adalah suatu proses penggabungan antara dua logam atau Lebih yang menggunakan energi panas. Teknologi pengelasan tidak hanya digunakan untuk memproduksi suatu alat-alat yang terbuat dari logam. Las titik adalah suatu cara pengelasan yang memakai metode resistensi listrik di mana permukaan plat yang disambung ditekan menjepit satu sama salin. Kekuatan geser merupakan sifat mekanika logam yang terpenting terutama untuk perencanaan konstruksi maupun pengerjaan logam tersebut. Kekuatan geser suatu bahan dapat diketahui dengan menguji tarik atau geser pada bahan SS 304. Baja paduan SS 304 merupakan jenis baja tahan karat austenitic stainless steel yang memiliki komposisi 0,042%C, 1,19% Mn,0,034%P, 0,006%S, 0,049%Si, 18,24%Cr, 8,15%Ni, dan sisanya Fe.

Kata Kunci : Pengelasan, Las Titik, Uji Kekuatan Geser, SS 304